

best practice:

Obersteirische Molkerei reg.Gen.m.b.H

Thema: Einbau eines Frequenzumformers

UNTERNEHMENSPROFIL

Die Obersteirische Molkerei (OM) ist die größte eigenständige Molkerei in der Steiermark und gehört zu den 10 größten Molkereien Österreichs. Der Exportanteil des Hauptproduktes „Bergkäse“ beträgt rund 45 Prozent. Produziert wird in den Betriebsstätten in Knittelfeld und Kapfenberg.

ERGEBNISSE

■ Energieeinsparung	130.500 kWh/a
■ Kosteneinsparung	11.100 EUR/a
■ Kostenreduktion	86 Prozent
■ Einmalige Investition	8.000 EUR
■ Amortisationszeit	9 Monate
■ Gesamtes Einsparpotential im Unternehmen in Motorsystemen	ca. 400.000 kWh/a ca. 34.000 EUR/a
■ Realisierung	bereits umgesetzt



AUSGANGSSITUATION

Das Verbrennerluft Gebläse wurde bisher durch einen Motor mit einer Nennleistung von 30 kW betrieben, der mittels Stern dreieckschaltung angefahren wurde. Im Betrieb verursachte der Ventilator einen jährlichen Energieverbrauch von 152.400 kWh.



MASSNAHMEN

Durch Einbau eines Frequenzumformers wurde die Drehzahl des Motors bei Bedarf verringert und der tatsächliche Luftstrom an den erforderlichen angepasst. Der Energieverbrauch beträgt nun nach Umbau nur mehr 21.900 kWh/a, was einer Einsparung von ca. 130.500 kWh/a entspricht. Gleichzeitig wurden damit die Betriebskosten um ca. 11.100 EUR gesenkt.

best practice:

Obersteirische Molkerei reg.Gen.m.b.H

Thema: Einbau eines Frequenzumformers



WIRTSCHAFTLICHKEIT

Der Frequenzumformer für den 30 kW Motor kostet in der Anschaffung ca. 3.000 EUR. Die Kosten für die Installation und die sonstigen Umbauarbeiten betragen insgesamt 5.000 EUR. Somit ergab sich bei einer Gesamtinvestition von ca. 8.000 EUR eine Einsparung von 11.100 EUR und damit eine Amortisationszeit von weniger als einem Jahr.

BERATUNG UND BETREUUNG

- sattler energie consulting GmbH

KONTAKT

- Austrian Energy Agency

DI Michael Harhammer

Adresse: Otto Bauer Gasse 6
1060 Wien

Telefon: + 43 586 15 24-79

E-Mail: michael.harhammer@energyagency.at

Web: www.energyagency.at