

best practice:

Knauf Ges.m.b.H.

Thema: Ventilatoren, Tausch der Riemenscheiben

UNTERNEHMENSPROFIL

Knauf erzeugt am Standort Weißenbach bei Liezen Bausysteme, vornehmlich Gipskartonplatten und Stahlprofile sowie verschiedene Putze und Spachtelmassen. Die Knauf Gruppe Österreich unterhält derzeit in 16 Ländern Zentraleuropas 13 Produktionsstätten mit über 1.350 Beschäftigten.

ERGEBNISSE

■ Kostenreduktion	24.000 EUR/a
■ Kostenreduktion Strom Trockner	9 Prozent
■ Einmalige Investition	3.500 EUR
■ Amortisationszeit	2 Monate
■ Gesamtes Einsparpotential im Unternehmen in Motorsystemen	ca. 866.000 kWh/a
■ Realisierung	Feber 2006

AUSGANGSSITUATION



Im Bereich der Trocknungsanlage sind sehr große Ventilatoren notwendig, um die feuchte Abluft abzusaugen. Die Trocknungsanlage gliedert sich in drei Zonen, wobei in jeder Zone zwei Ventilatoren arbeiten. Die Steuerung des Volumenstroms erfolgt über Drallregler, welche auf Grund ihrer großen Entfernung zum Ventilator allerdings nur wie Drosselklappen wirken. Diese 6 Ventilatoren der Trocknungsanlage benötigen alleine etwa 20% des Gesamtstromverbauchs.



MASSNAHMEN

Durch den Tausch der Riemenscheiben an den Ventilatoren der Zonen 1 und 2 wurde die Drehzahl und damit die geförderte Luftmenge reduziert. Daraus ergibt sich eine Leistungsreduktion von 63 kW und eine Energieeinsparung von jährlich 24.000 EUR.

best practice:

Knauf Ges.m.b.H.

Thema: Ventilatoren, Tausch der Riemenscheiben



WIRTSCHAFTLICHKEIT

Die Investition von 3.500 EUR für den Umbau und die Anschaffung eines neuen Riemenscheibenpaares amortisierte sich damit in nur zwei Monaten.

BERATUNG UND BETREUUNG

- sattler energie consulting GmbH

KONTAKT

- Austrian Energy Agency

DI Michael Harhammer

Adresse: Otto Bauer Gasse 6
1060 Wien

Telefon: + 43 (0)1 586 15 24-79

E-Mail: michael.harhammer@energyagency.at

Web: www.energyagency.at